

Intitulé du poste

Responsable Qualité Sécurité Environnement (H/F)

Descriptif du poste

Au sein du Service Ressources Humaines, le (la) Responsable QSE conçoit, définit, met en œuvre et suit la politique qualité, sécurité et environnement de l'entreprise. Ses activités contribuent au développement de la compétitivité de l'entreprise.

Le (la) Responsable QSE planifie, construit et pilote de façon opérationnelle un système de management QSE. Pour ce faire, il (elle) définit les objectifs en matière de qualité et de prévention des risques en fonction du contexte réglementaire et des orientations de la Direction Générale.

Il (elle) réalise une veille sur les évolutions des normes et de la réglementation (management environnemental, S&ST).

Après avoir analysé la documentation juridique, il (elle) traduit la réglementation en plan d'actions visant non seulement l'amélioration continue de la qualité, de l'hygiène, de la sécurité et des conditions de travail, mais aussi la minimisation de l'impact des activités de l'organisation sur l'environnement. Il (elle) supervise la mise en œuvre du plan des actions de prévention des situations à risque, d'amélioration des process...

Au regard des exigences QHSE et de la réglementation, il (elle) effectue des recommandations auprès des différents services et accompagne l'ensemble des départements internes pour garantir la conformité des installations et des process.

(...)

Type de poste

Contrat d'apprentissage

Rémunération

Selon barème en vigueur

Prime (Montant et type)

N/A

Date de début souhaitée

1^{er} septembre 2021

Localisation du poste

Rouen

Fréquence des déplacements

N/A

Profil recherché et niveau d'étude souhaité

Détenteur d'un BAC+2 Animateur QSE ou Administratif (avec expérience dans le domaine de la QSE)

À PROPOS DE ROBOCATH

Fondée en 2009 par le docteur Philippe Bencteux, Robocath conçoit, développe et commercialise des solutions d'assistance robotique dédiées au traitement des maladies cardiovasculaires. Acteur de la transformation robotique du secteur médical, ces développements visent à augmenter le geste réalisé grâce à des technologies précises et complémentaires des méthodes interventionnelles actuelles.

R-One™ est la première solution robotique développée par Robocath. R-One intègre une technologie unique et propriétaire permettant de sécuriser et d'optimiser l'angioplastie coronarienne par assistance robotique. Cette procédure médicale consiste à revasculariser le muscle cardiaque grâce à l'implantation d'un ou plusieurs implants (stents) dans les artères qui l'irriguent. Une opération de ce type est pratiquée toutes les 30 secondes dans le monde. R-One est conçu pour intervenir avec précision et réaliser des gestes très spécifiques, le tout dans un environnement de travail amélioré. Grâce à son architecture ouverte, R-One est compatible avec la plupart des dispositifs d'angioplastie coronaire et salles de cathétérisme.

Dans le cadre d'une étude pré-clinique prospective, contrôlée et randomisée, l'efficacité et la sécurité de R-One a été démontrée avec un taux de succès technique de 100% et aucun événement cardiaque majeur (*Major adverse cardiovascular events - MACE*). Le dispositif a obtenu le marquage CE en février 2019 et son application clinique a débuté en septembre 2019. La solution est aujourd'hui présente en Europe et en Afrique.

A terme, Robocath ambitionne de devenir le leader mondial de la robotique vasculaire et de développer la prise en charge des urgences vasculaires à distance (AVC) afin de garantir à tous le meilleur parcours de soins. Basée à Rouen, Robocath compte plus de 50 collaborateurs.