

Intitulé du poste **Technicien(ne) Contrôle Qualité Production & Logistique (H/F)**

Descriptif

Le(la) *Technicien(ne) Contrôle Qualité Production & Logistique* assure le suivi de la production en lien avec le Responsable de Production et participe dans son domaine d'expertise à l'amélioration du process industriel.

Il(elle) participe à la gestion des dispositifs médicaux stériles.

Sous la responsabilité opérationnelle du Responsable de Production, Le(la) *Technicien(ne) Contrôle Qualité Production & Logistique* assure :

- L'ensemble des activités logistiques des produits, comprenant notamment la réception, le contrôle, la manutention, le conditionnement, et l'expédition,
- Le contrôle qualité des dispositifs médicaux stériles, ainsi que la rédaction des protocoles de contrôle,
- La constitution des dossiers de libération réglementaire de ces dispositifs et des composants utilisés lors de la fabrication de ceux-ci,
- Le suivi de production et la gestion des stocks, notamment au moyen d'un logiciel ERP,
- La gestion du magasin d'articles standards nécessaires aux activités logistiques ;

Enfin, il(elle) sera notamment amené à :

- Communiquer avec certains sous-traitants de la chaîne de production ;
- Participer au déploiement du logiciel ERP en cours d'implémentation ;
- Optimiser les flux depuis la phase de réception jusqu'à l'expédition ;
- Participer aux réunions d'analyse des causes des non-conformités détectées lors des phases de production ;

Type de poste

- ☒ CDI
☐ CDD
☐ Contrat professionnel
☐ Stage
☐ Autres

Précisez :

Durée (sauf si CDI)

N/A

Fourchette de salaire

29 K€

Prime (Montant et type)

N/A

Date de début souhaitée

Dès que possible

Localisation du poste

Rouen

Fréquence des déplacements

Rare

Fondée en 2009 par le docteur Philippe Bencteux, Robocath conçoit et développe des solutions d'assistance robotique dédiées au traitement des maladies cardiovasculaires. Acteur de la transformation robotique du secteur médical, ces développements visent à augmenter le geste réalisé grâce à des technologies précises et complémentaires des méthodes interventionnelles actuelles.

R-One™ est la première solution robotique développée par Robocath. R-One™ intègre une technologie unique et propriétaire permettant de sécuriser et d'optimiser l'angioplastie coronarienne par assistance robotique. R-One™ est conçu pour intervenir avec précision et réaliser des gestes très spécifiques, le tout dans un environnement de travail amélioré. Grâce à son architecture ouverte, R-One™ est compatible avec la plupart des dispositifs d'angioplastie coronaire et salles de cathétérisme. Actuellement en phase d'homologation CE, son utilisation clinique et sa commercialisation devraient débuter en Europe dès 2019.

A terme, Robocath ambitionne de devenir le leader mondial de la robotique vasculaire et de développer de nouvelles solutions pour la prise en charge des urgences vasculaires à distance afin de garantir à tous le meilleur parcours de soins. Basée à Rouen, Robocath compte plus de 20 collaborateurs et est soutenue financièrement par des fonds d'investissement régionaux (NCI, Normandie Participations, GO CAPITAL) et nationaux (M Capital, Supernova Invest) ainsi que par de nombreux business angels, des banques (Caisse d'Epargne, BNP Paribas, Crédit Agricole) et Bpifrance.

**Profil recherché et
niveau d'étude souhaité**

Le(la) Technicien(ne) Contrôle Qualité Production & Logistique doit posséder les connaissances et compétences suivantes :

- Idéalement une expérience en contrôle Qualité ;
- Expérience en logistique et/ou méthode souhaitée ;
- Connaissance des logiciels de bureautique courants (Word, Excel ...) ;
- Maîtrise des processus de l'entreprise liés à la production des produits stériles ;
- Respect des procédures qualité ;

Et les Qualités personnelles suivantes

- Sens de la relation humaine ;
- Autonomie et capacité d'initiative dans son périmètre d'activité ;
- Rigueur dans le suivi des protocoles & procédures, sans perdre l'objectif de vue ;
- Esprit d'équipe ;
- Sens des responsabilités.

Après une formation BAC + 2 (contrôle Qualité/Logistique), vous justifiez d'une expérience de 5 ans minimum dans le domaine industriel (une expérience dans les dispositifs médicaux ou cardiologie interventionnelle serait un plus).

Merci de nous envoyer votre CV et votre LM en français et également en anglais

Fondée en 2009 par le docteur Philippe Bencteux, Robocath conçoit et développe des solutions d'assistance robotique dédiées au traitement des maladies cardiovasculaires. Acteur de la transformation robotique du secteur médical, ces développements visent à augmenter le geste réalisé grâce à des technologies précises et complémentaires des méthodes interventionnelles actuelles.

R-One™ est la première solution robotique développée par Robocath. R-One™ intègre une technologie unique et propriétaire permettant de sécuriser et d'optimiser l'angioplastie coronarienne par assistance robotique. R-One™ est conçu pour intervenir avec précision et réaliser des gestes très spécifiques, le tout dans un environnement de travail amélioré. Grâce à son architecture ouverte, R-One™ est compatible avec la plupart des dispositifs d'angioplastie coronaire et salles de cathétérisme. Actuellement en phase d'homologation CE, son utilisation clinique et sa commercialisation devraient débuter en Europe dès 2019.

A terme, Robocath ambitionne de devenir le leader mondial de la robotique vasculaire et de développer de nouvelles solutions pour la prise en charge des urgences vasculaires à distance afin de garantir à tous le meilleur parcours de soins. Basée à Rouen, Robocath compte plus de 20 collaborateurs et est soutenue financièrement par des fonds d'investissement régionaux (NCI, Normandie Participations, GO CAPITAL) et nationaux (M Capital, Supernova Invest) ainsi que par de nombreux business angels, des banques (Caisse d'Epargne, BNP Paribas, Crédit Agricole) et Bpifrance.